

Norme di riferimento con relativi errori, per spessimetri Käfer / Permissible deviation margins for Käfer Thickness

Normativa interna Factory Standard	Dati tecnici Technical Characteristics		Caratteristiche speciali Special Features	Scostamenti massimi ammissibili MPE (Maximum Permissible Errors)			Intervallo Test Test interval
	Letture Reading	Campo di misura Range		G (MPE) <i>fe</i> µm	G (MPE) per 1/10 di giro (...) G (MPE) 1/10 for measuring range (...) µm	G (MPE) <i>fw</i> µm	
				Controllato con movimento asta in uscita (verso il basso) checked with outgoing plunger			
Spessimetri analogici per fogli-lamine / Foil Dial Thickness Gauge							
90038	0,001 mm	0,1 mm		1,5	1 per 1/10 di giro (=0,01 mm)	0,5	0,01 mm
	0,001 mm	1 mm	F 1101 / 30	4	1 per 1/10 di giro (=0,01 mm)	0,5	0,05 mm
	0,001 mm	1 mm		7	2 per 1/10 di giro (=0,02 mm)	0,5	0,1 mm
	0,001 mm	5 mm		12	3 per 1/10 di giro (=0,02 mm)	0,5	0,1 mm
<p>Per gli spessimetri e per i comparatori di ricambio, gli scostamenti metrologici vengono verificati senza arco. Le seguenti informazioni si applicano al parallelismo de contatti di misura: diametro massimo 10 mm = ispezione visiva (non deve passare luce tra i due tasti quando sono a contatto); per diametri maggiori di 10 fino a 30mm = 15 µm</p> <p>For dial thickness gauges and replacement gauges, the metrological deviations are checked outside the bracket. The following information applies to the parallelism of the measuring inserts: Diameter of maximum 10 mm = gap-free after visual inspection, diameter from > 10 mm to 30 mm = 15 µm.</p>							

Nota bene: spessimetri in versioni speciali possono avere altre caratteristiche metrologiche